

INDUSTRY F350

SPÉCIFICATION

IMPRESSION

Technologie d'impression:	FFF
Espace de travail:	340 x 340 x 350 mm (40 460 cm ³)
Épaisseur minimale de la couche:	50 µm
Nombre de têtes:	2, système de nettoyage des têtes
Diamètre de la buse:	0.5/0.5 mm or 0.4/0.4mm
Diamètre du filament:	1.75 mm
Temp. de la tête (max.):	500°C
Temp. de la table (max.):	160°C
Température de la chambre d'impression (max.):	140°C (chauffage actif)
Filament chamber temperature:	50°C
Précision de la partie réalisable:	Les pièces sont imprimées avec une précision de 0,125 mm ou 0,0014 mm/mm, selon la plus grande de ces deux valeurs. La précision de l'axe Z inclut une tolérance supplémentaire de 0,000/+ hauteur de couche.

VITESSE

Mouvements de réglage:	1000 mm/s
Vitesse d'impression:	up to 400 mm/s

DIMENSIONS ET MASSE

Dimensions extérieures:	1825 x 960 x 940 mm
Masse:	335 kg

CONSTRUCTION

Châssis:	acier
Extérieur:	acier, chambre revêtue d'acier inoxydable
Surface de construction:	verre borosilicaté / feuilles de plastique scellées sous vide



ENVIRONNEMENT

Température de travail:	18-30°C
Température de stockage:	-20-54°C

ALIMENTATION

Alimentation requise:	- 230V 1ph 16A, fiche CEE 7/7 - 2 x 120V 180° d'interface, prise NEMA 6I-20P 20A (USA)
Consommation électrique (max.):	3300 W
Communication:	ethernet, Wi-Fi, USB

LOGICIEL

Découpe de modèles:	3DGence SLICER 4.0
Services cloud:	3DGence CLOUD

SÉCURITÉ

Unité de filtration avancée:	oui, en option
Capteurs:	porte principale de la chambre, clapet supérieur, capteurs de température, interrupteur d'urgence
ASI:	oui, en option
Autres:	arrêt à distance de l'équipement

INDUSTRY F350

MODULES

Flexibilité et performance

grâce à des modules
d'impression dédiés et
des profils d'impression
développés

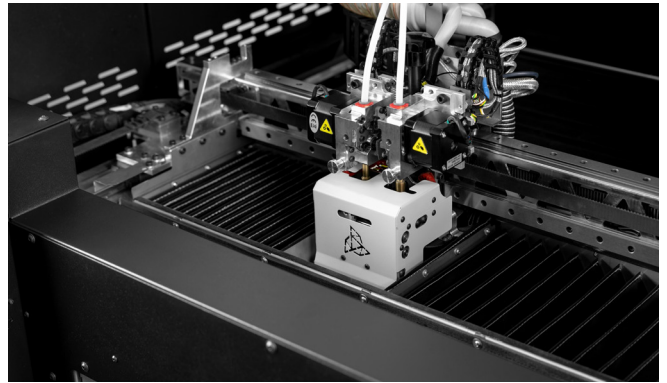
M 280

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 280°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,5 mm/0,5 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSION:
PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10, HIPS



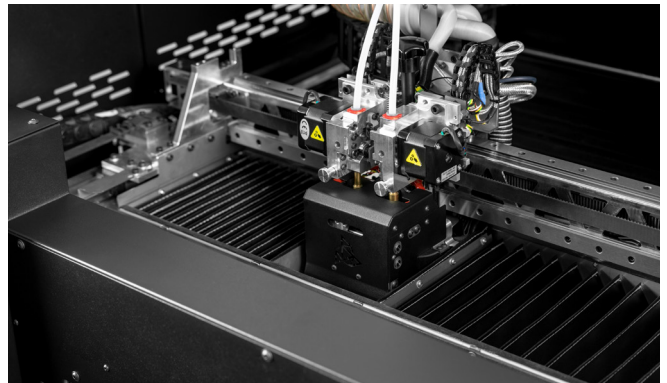
M 360

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 360°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm/0,4 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSION:
PC

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10



M 500

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 500°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm/0,4 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSION:
PEEK

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10

