

nexa3D®



La **productivité** redéfinie.

XiP Pro



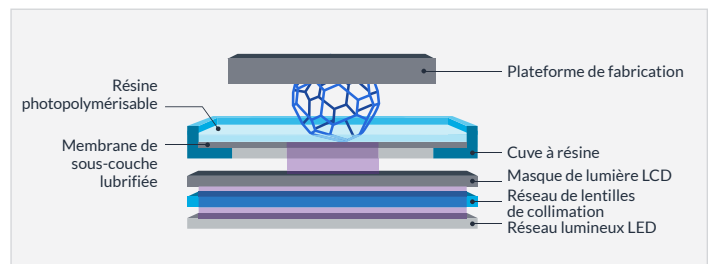
CARACTÉRISTIQUES

Plus grande. Plus rapide. Plus puissante.

Avec un volume de fabrication de 19,5 L et une vitesse d'impression allant jusqu'à 24 centimètres verticaux par heure, la XiP Pro peut remplir l'intégralité de son volume de fabrication avec des impressions en moins de deux heures.

Des pièces impeccables et isotropes.

Le nouveau générateur de lumière puissant avec écran LCD 7K offre une résolution et des détails exceptionnels pour la production de pièces à la fois magnifiques et aux dimensions précises.



Une capacité industrielle pour un encombrement réduit.

Un cadre monocoque en aluminium usiné massif offre résistance, durabilité et stabilité de la platine Z pour une précision et une fiabilité maximales, le tout efficacement assemblé pour s'adapter à n'importe quel environnement.



Une fabrication simplifiée.

Avec des cartouches de résine intelligentes, une suite de capteurs intégrés qui optimisent automatiquement chaque impression ou encore l'auto-homing, la XiP Pro fait de chaque tâche d'impression un jeu d'enfant.



CARACTÉRISTIQUES

Des détails, une précision et une finition de surface exceptionnels

Non seulement la XiP Pro offre des capacités de production et une vitesse exceptionnelles, mais elle dispose également d'un écran LCD de pointe avec une résolution 7K, ce qui donne un produit fini à la fois précis et époustouflant.

- Écran LCD monochrome offrant une uniformité d'un bord à l'autre
- Taille de pixel de 46 μm pour des détails fins, des surfaces lisses et une meilleure précision à grande échelle
- Technologie anti-aliasing offrant des surfaces lisses et une résolution sous-pixel de 23 μm

Une imprimante plus intelligente

Que vous créiez des prototypes ou des pièces finales, chaque pièce est imprimée avec une précision et une régularité exceptionnelles tout en atténuant le risque d'échecs d'impression grâce à :

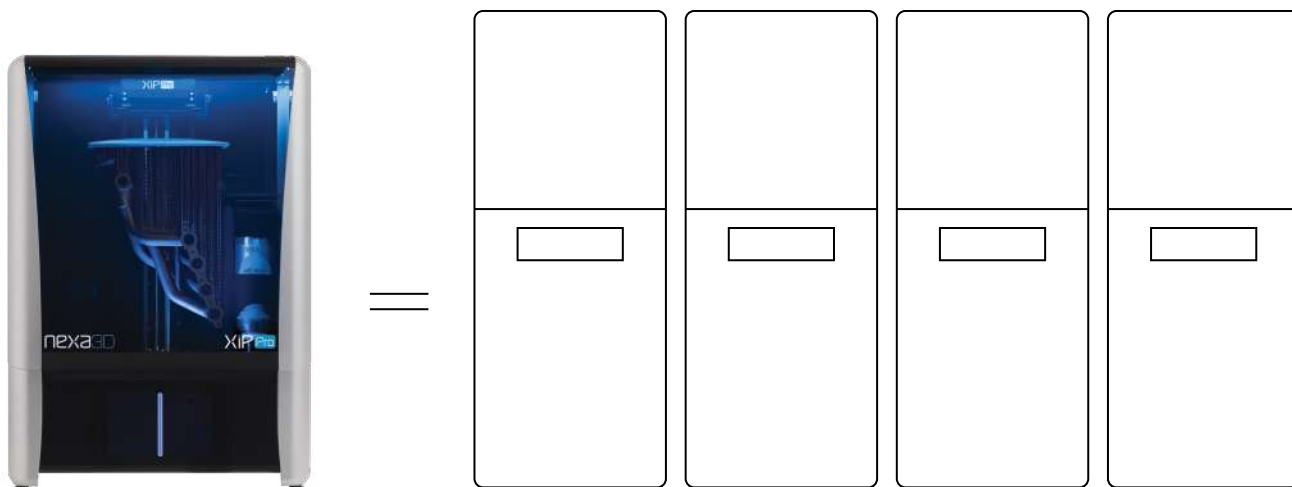
- Une suite de capteurs avancés comprenant un contrôle de l'environnement pour assurer la régularité des impressions sur le site de production
- Un réglage adaptatif de la vitesse qui optimise les paramètres du processus en fonction de la géométrie de la pièce et de la résine sélectionnée
- Une platine Z en boucle fermée avec homing intelligent, incluant l'évitement des collisions et la détection des débris, pour imprimer en toute confiance et permettre des impressions de précision et un contrôle précis de la hauteur de couche, même avec des résines visqueuses



PRODUCTIVITÉ

Une productivité inégalée.

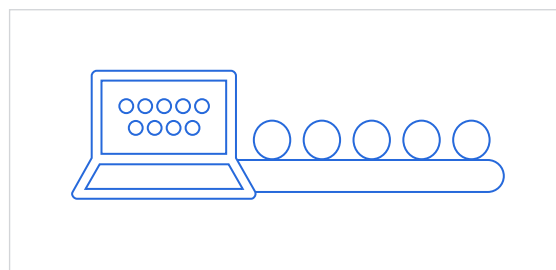
La capacité de production hors pair de la XiP Pro est tout simplement... époustouflante. **Une seule** XiP Pro peut faire le travail de **quatre** de ses principales concurrentes dans la catégorie de l'impression 3D résine à grande vitesse.



* Comparaison des vitesses d'impression en ligne avec la ST45 de BASF à 100 microns.

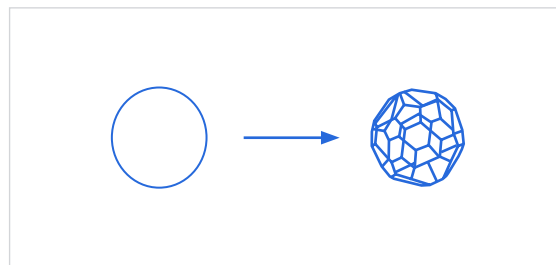
Une production à la demande sans compromis

Prenez le contrôle de votre chaîne d'approvisionnement et de vos stocks. Grâce à la capacité de la XiP Pro à produire des pièces finales robustes en quelques heures seulement, vous pouvez réduire vos frais généraux et votre encombrement en imprimant les pièces en fonction de vos besoins. Dites adieu aux stocks coûteux et aux ruptures de la chaîne d'approvisionnement.



Accélérez le développement et faites évoluer la fabrication additive

Passez de la version 1 à la 1.1 sans réoutillage : modifiez simplement votre design et continuez la production. Ou produisez des pièces personnalisées uniques par lots d'une ou de cent unités. La production industrielle n'a jamais été aussi flexible.



MATÉRIAUX

Plus de 30 matériaux pour chaque application...



Résines durables et solides

Les résines techniques telles que la **xABS**, la **xPPet** et la **xCE** offrent une résistance, une durabilité et une longévité de niveau production, même dans les environnements les plus difficiles.



Résines flexibles

La **xFLEX475** et la **xFLEX402** vous offrent une gamme de matériaux flexibles et durables qui s'étirent, s'écrasent, rebondissent et se plient même comme du silicone ou du caoutchouc dur.



Résines transparentes et de modelage

Les matériaux de modelage tels que la **xMODEL15** et la **xMODEL17** vous proposent un prototypage économique dans un éventail de tons, notamment transparent, tout en révélant des surfaces ultra-lisses et des détails fins.



Résines à haute température

Lorsque la température est élevée, les matériaux résistants à la chaleur tels que la **xPEEK** et la **xCERAMIC** sont à la hauteur de la tâche en offrant une TFC allant jusqu'à 280 °C.



Résines dentaires

Des modèles orthodontiques aux gouttières et guides, la gamme de 9 résines dentaires homologuée donne accès à l'impression 3D ultra-rapide depuis un cabinet ou un laboratoire.



...et une plateforme matérielle ouverte pour tout le reste.

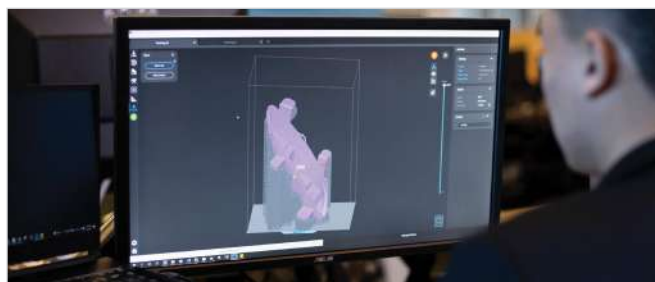


ÉCOSYSTÈME

De la CAO à la pièce finie en toute simplicité.

Un logiciel aux multiples fonctionnalités

NexaX Pro est le logiciel de préparation d'impression performant et intuitif associé à la XiP Pro. Importez un ou plusieurs fichiers, analysez et réparez des fichiers, disposez automatiquement vos pièces verticalement et sur la plateforme de fabrication, et utilisez des profils de matériaux personnalisés pour optimiser votre bibliothèque de matériaux. Envoyez ensuite vos impressions à distance et suivez l'état de votre parc depuis n'importe où.



Un post-traitement automatisé

Le post-traitement à capacité élevée est souvent un élément qui manque aux autres solutions industrielles. Même quand le post-traitement est inclus, les machines ont tendance à être petites et lentes. La xWASH et la xCURE forment une solution efficace de post-traitement pour un lavage et une post-polymérisation simple de vos projets de grande taille créés avec la XiP Pro. Avec une durée combinée moyenne d'environ 40 minutes, la finition sera vite terminée.



Un service cinq étoiles

Evercare est le plan de service haut de gamme de Nexa3D qui vous permet de profiter plus sereinement de votre investissement. Avec des experts d'astreinte, voire envoyés dans votre usine, c'est comme si vous embauchiez votre propre équipe de techniciens en impression 3D.

evercare

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

La vitesse est une affaire de famille.

La gamme d'imprimantes 3D résine de Nexa3D bénéficie de la technologie LSPc® (Lubricated Sublayer Photo-curing) pour fournir une vitesse inégalée sans compromettre la qualité et les performances des pièces.



Volume de fabrication	292 x 163 x 410 mm 11,4 x 6,4 x 16,1 pouces (19,5 L)	274 x 155 x 400 mm 10,7 x 6,1 x 15,7 pouces (16,5 L)	195 x 115 x 210 mm 7,6 x 4,5 x 8,2 pouces (4,8 L)
Technologie	LSPc® 7K	LSPc® 7K	LSPc® 4K
Vitesse verticale (plateforme de fabrication complète)*	24 cm/heure	24 cm/heure	19 cm/heure
Durée d'impression pour l'intégralité du volume de fabrication*	1 heure 41 minutes	1 heure 41 minutes	1 heure 5 minutes
Résolution Z (hauteur de couche)	25 µm - 200 µm	25 µm - 200 µm	25 µm - 200 µm
Résolution XY	46 µm	46 µm	52 µm
Dimensions du produit	61 x 43,2 x 88,9 cm (24,5 x 17,6 x 35,25 pouces)	71,1 x 71,1 x 167,6 cm (28,0 x 28,0 x 66,0 pouces)	40,6 x 35,6 x 53,3 cm (16,5 x 14,0 x 21,0 pouces)
Poids du produit	77,1 kg (170 livres)	159,7 kg (352 livres)	31,75 kg (70 livres)

* Calculé avec la résine xCERAMIC à une hauteur de couche de 200 µm

The logo for Nexa3D, featuring the word "nexa" in a white, lowercase, sans-serif font, followed by "3D" in a blue, outlined, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the "D".

nexa3D®

« La XiP Pro nous permet d'obtenir une production environ 10 fois supérieure à ce que nous avions auparavant. Nexa3D a fait un très bon travail en réduisant les coûts de l'impression 3D tout en augmentant la capacité. Leurs imprimantes deviennent à la fois plus grandes, plus rapides et plus abordables. C'est parfait pour les utilisateurs. »

Glen Mason
DeMarini Sports/Wilson Sporting Goods

